

Strategická výzkumná agenda
České technologické platformy
pro aditivní výrobu
Klastřu MECHATRONIKA, z.s.

Stav: 2019



Obsah:

Úvod	3
Základní údaje České technologické platformy aditivní výroby Klastřu MECHATRONIKA	3
Představení platformy	4
Vznik SVA	4
Současný stav na trhu aditivní výroby	5
Výzkumná témata SVA	7
Analytická část	7
Téma 1 – Příprava analýzy shrnující foresight v oboru aditivních technologií	8
Téma 2 - Technologie a procesy aditivní výroby	9
Téma 3 – Materiály a výrobky	12
Téma 4 – Ekonomické, environmentální a sociální výzvy	13
Téma 5 – Podpora rozvoje oboru a oborových firem v ČR a EU	15
Navázání mezioborové spolupráce	16
Závěr	16

Úvod

Seznam zkratk a pojmů

AM – Additive manufacturing (aditivní výroba)

AT – Aditivní technologie

ČTPAV – Česká technologická platforma pro aditivní výrobu

ETP – Evropská technologická platforma

KM – Klastř MECHATRONIKA, z.s.

OPPIK – Operační program Podnikání a Inovace pro konkurenceschopnost

Projekty VaV – Projekty výzkumu a vývoje

Průmysl 4.0. – Čtvrtá průmyslová revoluce spojená s trendem digitalizace

SVA – Strategická výzkumná agenda

Základní údaje České technologické platformy aditivní výroby Klastřu MECHATRONIKA

Název: Česká technologická platforma pro aditivní výrobu

Zkratka: ČTPAV

Vznik spolku: 2011

Právní forma: organizační složka zapsaného spolku

Sídlo: Průmyslová 1298, 33441 Dobřany

Kontaktní osoba: prof. Ing. Jan Džugan, Ph.D.

Představení platformy

Činností platformy jsou aktivity vedoucí k podpoře inovací a zvýšení konkurenceschopnosti v rámci oboru aditivní výroby (AV). Primárně jsou aktivity platformy zaměřeny na podporu českých podniků a výzkumných organizací. Platforma rozvíjí především následující činnosti:

- a) vytvářet efektivní podmínky pro spolupráci a vazby mezi výzkumem, vývojem a průmyslem v oboru aditivní výroby, a to a především prostřednictvím iniciací a řešení vědeckotechnických výzkumů a jejich implementace v podnicích;
- b) zvyšovat konkurenceschopnost zapojených firem a českého hospodářství v oblasti aditivní výroby;
- c) podporovat aktivity související s výzkumem, vývojem a zaváděním nových technologií v aditivní výrobě;
- d) podporovat a rozvíjet mezinárodní spolupráci v oblasti aditivní výroby;
- e) podporovat a propagovat inovační aktivity a vědeckotechnický rozvoj v oblasti aditivní výroby;
- f) podporovat, hájit a prosazovat oprávněné zájmy svých členů s cílem vytváření vhodného prostředí pro uplatňování moderních technologií s cílem zvyšování jejich konkurenceschopnosti;
- g) propagovat programy zaměřené na podporu inovačních aktivit a vědeckotechnického rozvoje v tomto oboru;
- h) všestranně podporovat členy Platformy v oblasti získávání zdrojů z evropských a národních fondů a institucí pro zajištění výše uvedených cílů;
- i) podporovat vědeckých, výzkumných a vývojových prací v oboru aditivní výroby;
- j) pořádat vzdělávací a odborné akce (konference, semináře, panelové diskuse apod);
- k) sledovat a vyhodnocovat aktivity v oblasti výzkumu, vývoje a zavádění nových technologií aditivní výroby;
- l) prohlubovat spolupráci s dalšími evropskými platformami, především Evropské technologické platformy Manufuture a její subplatformy AM-platform
- m) zapojovat se do realizace hlavních činností ETP, a to zejména:
 - a. zpracováním vize rozvoje tohoto oboru v podmínkách ČR
 - b. návrhem strategie pro rozvoj oblasti aditivní výroby
 - c. vypracováním dokumentů Strategické výzkumné agendy a Implementačního akčního plánu oblasti aditivní výroby
 - d. spoluprací s dotčenými subjekty při vytváření politiky a právních předpisů sloužících k povzbuzení inovačních aktivit

Strategie pro dosažení těchto cílů je popsána v základních dokumentech platformy, kterými jsou „Strategická výzkumná agenda“ - SVA a „Implementační akční plán“ – IAP.

Strategická výzkumná agenda popisuje aktuální stav oboru, jednotlivých projektů a nutných výzkumných aktivit pro dosažení cílů platformy a rozvoje oboru AM.

Vznik SVA

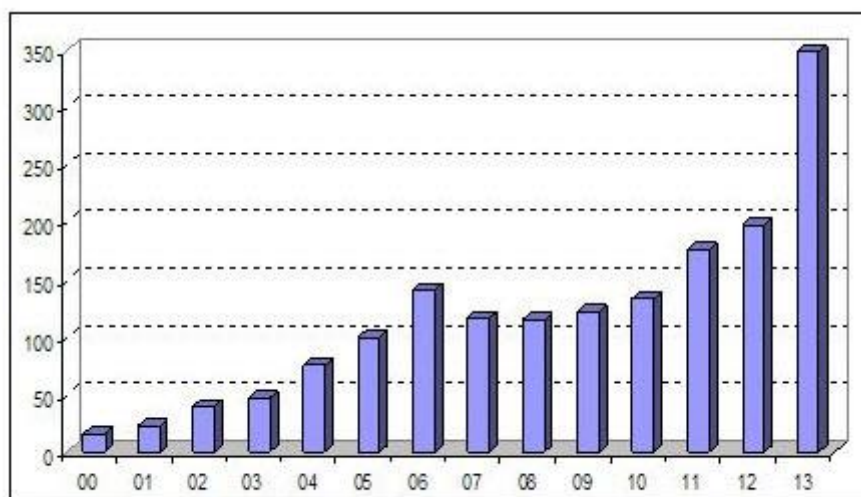
Organizační tým ve spolupráci s odborníky členské základny a partnerskými subjekty vypracoval SVA v předkládaném znění. Organizační tým dále průběžně aktualizuje SVA, tak aby potvrdila aktivity platformy, které budou následně každý rok aktualizovány.

Obor AM jako součást Průmyslu 4.0 je velmi dynamickým, proto je třeba provádět aktualizaci klíčových dokumentů včetně této SVA v minimálně ročních intervalech.

Současný stav na trhu aditivní výroby

Oblast aditivní výroby je v současnosti trhem s velmi dynamickým růstem. Níže jsou uvedena některá statistická data čerpaná z různých studií.

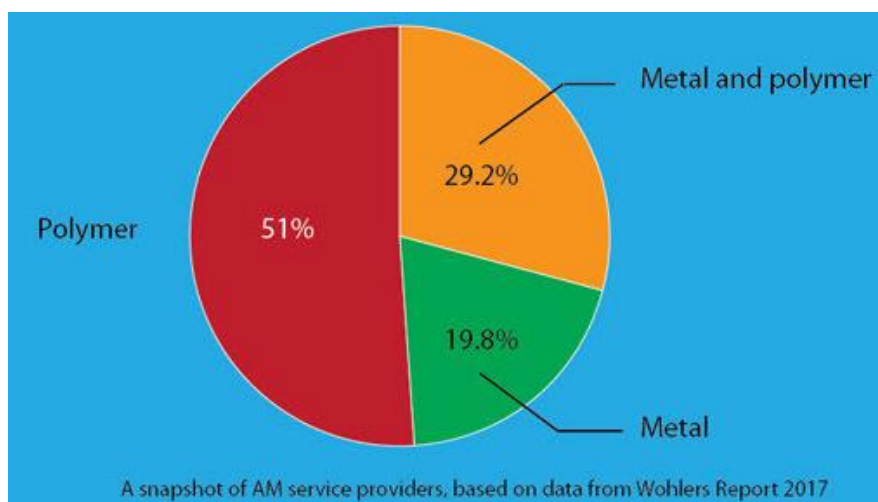
Např. společnost Wohlers Associates sleduje trh s 3D tiskárnami, které vyrábějí kovové součásti, 14 let. Následující graf ukazuje, že v roce 2013 bylo prodáno 348 3D tiskáren ve srovnání se 198 v roce 2012 - nárůst o působivých 75,8 %.



Source: Wohlers Report 2014

Prodej 3D tiskáren na kovové součásti od roku 2000 do roku 2013

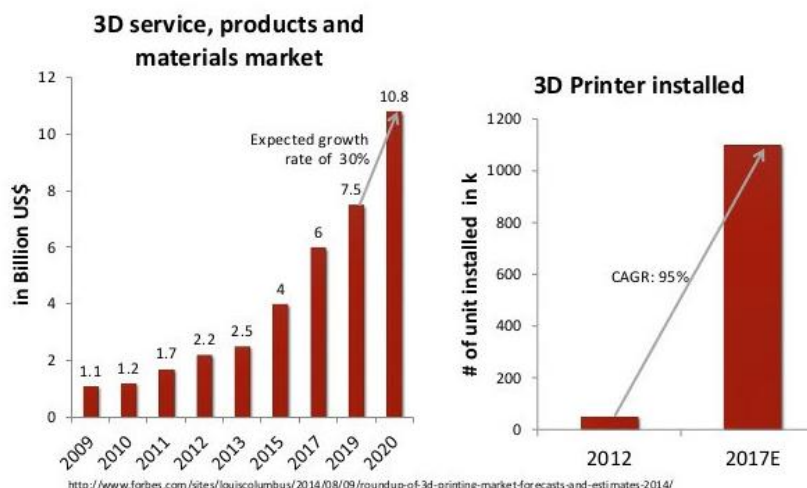
Z hlediska používaných materiálů stále nejvíce dominují plasty, nicméně podíl kovů stále roste.



Podíl účelu prodaných 3D tiskáren podle materiálů

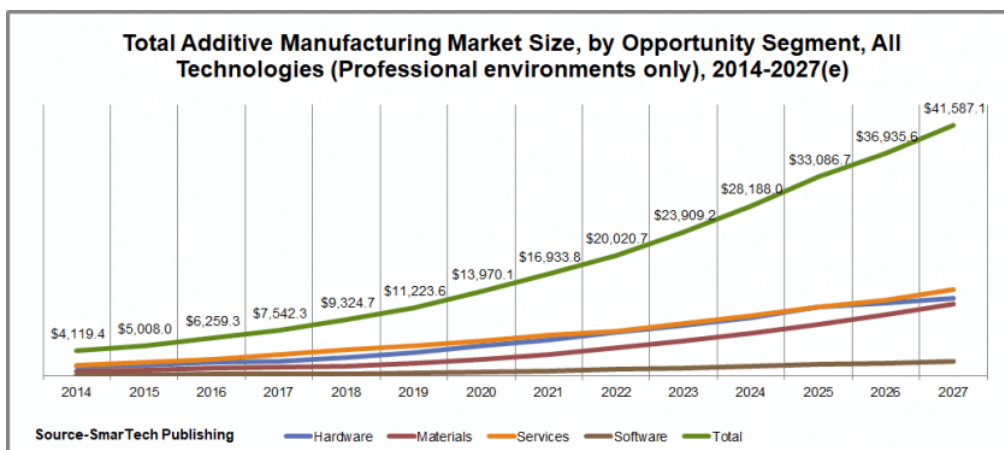
V roce 2016 celosvětově vzrostly tržby z aditivního zpracovatelského průmyslu o 17,4 % a dosáhly 6,063 miliardy USD. Budoucí vývoj předpovídá další dynamický růst. Forbes v roce 2014 předpovídal, že do roku 2020 dojde k růstu tržeb až na 10,8 miliardy USD, při meziročním přírůstku 30 % mezi roky 2019–2020.

Additive manufacturing market (III)



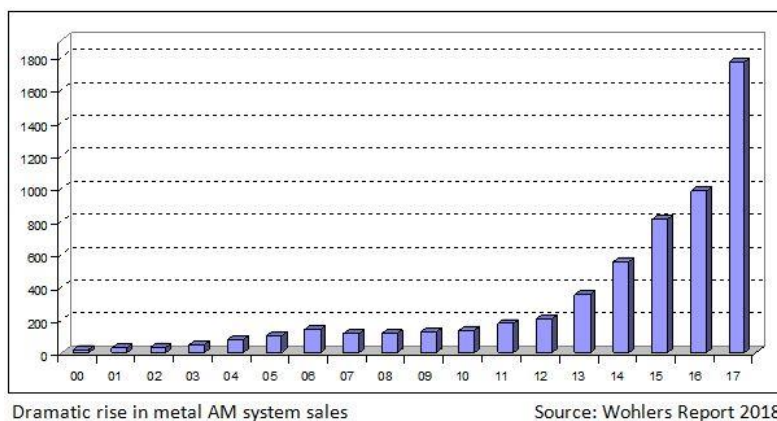
Vývoj růstu tržeb na trhu AM mezi lety 2009 – 2020 (Forbes 2014)

Další analytici předpovídají ještě výraznější růst – např. Deloitte:



Odhad růstu tržeb v trhu AM mezi lety 2014 – 2027

S tržbami roste samozřejmě i počet prodaných strojů pro 3D tisk. Podle Wohlers Associates dochází zejména v posledních letech k dramatickému růstu prodaných strojů pro 3D tisk na bázi kovů (viz graf dole).



Vývoj počtu prodaných 3D tiskáren (2000 – 2018)

Podle zprávy společnosti Wohlers 2018 pro průzkum trhu 3D tisku, bylo v roce 2017 prodáno odhadem 1 768 kovových tiskáren AM ve srovnání s 983 systémy v roce 2016 - významný skok téměř o 80 %. Kromě toho v tomto roce výrazně vzrostl prodej kovových materiálů. Zatímco trh s AM polymery v roce 2017 vzrostl o 22,5 %, poptávka po kovových materiálech ve stejném časovém období vyskočila o 44,6 %, což naznačuje rostoucí zájem o technologii 3D tisku na bázi kovů.

Ze všech výše zmíněných materiálů je zřetelné, že AM je prudce rostoucím trhem a vznik platform, které se tímto odvětvím zabývají, je velmi důležitý.

Výzkumná témata SVA

SVA se zabývá rozvojem oboru aditivních technologií v České republice a také konkrétními pilotními úkoly a projekty členů/ zájemců, vycházejících z definované problematiky. Ta je vždy představena v základních postupných bodech, jak je naznačeno níže.

- 🌀 Aktuální stav problému
- 🌀 Předpokládaný vývoj situace/odvětví
- 🌀 Témata vhodná k výzkumu, k vývoji, k inovačním projektům a spolupráci
- 🌀 Hlavní potenciální účastníci - veřejná/soukromá sféra
- 🌀 Formy financování (dotační zdroje/ komerční uplatnění)
- 🌀 Role ČTPAV

Témata:

- 🌀 Téma 1 – Příprava analýzy shrnující foresight v oboru aditivních technologií
- 🌀 Téma 2 – Technologie a procesy aditivní výroby
- 🌀 Téma 3 – Materiály a výrobky
- 🌀 Téma 4 – Ekonomické, enviromentální a sociální výzvy
- 🌀 Téma 5 – Podpora rozvoje oboru a oborových firem v ČR a EU

Výše uvedená témata byla vybrána především s ohledem na zájmy stávajících členů Platformy a podle současných trendů v oboru. V rámci průběžných aktualizací budou dále rozvíjeny, případně doplněny.

Analytická část

Analytická část popisuje konkrétní problémy identifikované členy ČTPAV jako stěžejní témata, kterými se bude platforma ve střednědobém horizontu zabývat, v poslední části vždy představuje způsob zapojení ČTPAV a hlavní nositele/realizátory úkolů, jejichž postup je dále rozveden v implementačním akčním plánu a vychází z něj také konkrétní identifikované inovativní projekty, které bude platforma v rámci své činnosti podporovat.

Téma 1 – Příprava analýzy shrnující foresight v oboru aditivních technologií

Současný stav

Vzhledem ke skutečnosti, že AM je velmi dynamicky se rozšiřující odvětví, je nutné sledovat decentralizované aktivity a projekty jednotlivých podniků a výrobců. Jedná se jak o výrobní firmy soustředící se na návrh a konstrukci zařízení pro výrobu součástí aditivními technologiemi, tak i na firmy, které tato zařízení využívají.

Předpokládaný vývoj v oblasti

AM prochází velmi intenzivním a dynamickým technologickým rozvojem. Tím nabývá velmi zásadního ekonomického významu a bude zasahovat stále do více průmyslových odvětví. Dlouhou dobu byly tyto technologie používány spíše pro vytváření prototypů, pro lepší představu a navrhování sériových linek konečných produktů. Se zvyšující se efektivitou výroby a klesajícími cenami vstupních materiálů se v současnosti již přechází i k sériové výrobě konečných produktů a tento trend se bude jistě dále rozšiřovat.

Pro úspěšné řešení problematiky je nezbytné provést detailní analýzu současného stavu odvětví AM.

Hlavní potenciální účastníci – veřejná/soukromá sféra

Členové klastru, průmysloví a výzkumní partneři zapojení do společných projektů VaV, další klastry v rámci EU.

Formy financování

Dotace – národní a nadnárodní projekty, vlastní zdroje platformy (klastru), vlastní zdroje členů platformy

Role ČTPAV

V rámci činnosti platformy je tvořena detailní analýza budoucího vývoje oboru aditivních technologií. Výstupy budou následně diskutovány a použity v oborových, strategických dokumentech a využívány při přípravě jednotlivých projektů v oblasti AM. Problematikou se v rámci platformy zabývá především výkonný výbor a jím pověřená projektová skupina.

Téma 2 - Technologie a procesy aditivní výroby

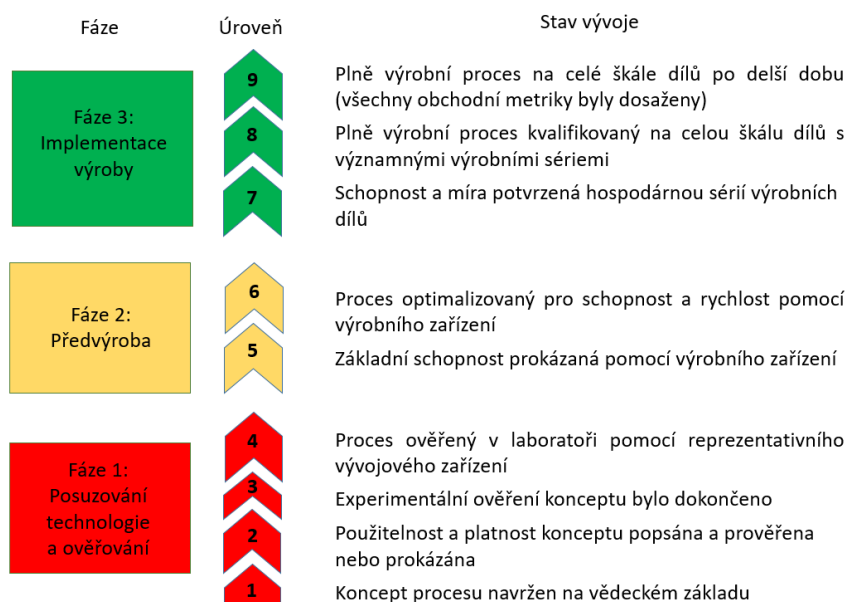
Současný stav

Procesy aditivní výroby jsou realizovány celou řadou technologií. Pro představu technologických procesů je možné vyjít z terminologie definované standardizační komisí ASTM (F42).

Klasifikace jednotlivých technologických procesů AM dle ASTM

Proces	Definice	Materiály	Příklady použití
Vat photopolymerisation	Tekutý fotopolymer v nádobě je selektivně vytvrzován světlem aktivovanou polymerizací	<ul style="list-style-type: none"> Fotopolymery Keramika 	<ul style="list-style-type: none"> Prototypy pro formování, modely Spotřební hračky a elektronika Přípravky, čelisti...
Material jetting	Selektivní depozice částic konstrukčního materiálu	<ul style="list-style-type: none"> Fotopolymery Vosk Kovy 	<ul style="list-style-type: none"> Barevné prototypy součástí Odlévání a nekonstrukční kovové součásti Obrábění Kryty, palubní desky (automotive) Spotřební elektronika
Binder jetting	Tekuté pojivo je selektivně deponováno pro spojení práškového materiálu	<ul style="list-style-type: none"> Kovy Polymery Keramika 	
Material extrusion	Materiál je selektivně nataven a vytlačován skrze hubici, trysku, nebo jiný otvor	<ul style="list-style-type: none"> Polymery 	<ul style="list-style-type: none"> 3D modely součástí Lehké a modulární součásti
Powder bed fusion (PBF)	Tepelná energie selektivně natavuje oblasti v práškovém loži	<ul style="list-style-type: none"> Kovy Polymery Keramika 	<ul style="list-style-type: none"> Sekundární a terciární součásti Obrábění Ortopedické a dentální implantáty Chirurgické modely Mechanické spoje, sub-komponenty Finální výrobky
Sheet lamination	Proces, při kterém jsou listy materiálu spojovány a tak je vytvářen výrobek	<ul style="list-style-type: none"> Hybridní materiály Kovy Keramika 	<ul style="list-style-type: none"> Velké součásti Obrábění Nekonstrukční součásti
Direct Energy Deposition (DED)	Proces, při kterém se používá fokusované tepelné energie ke spojení deponovaného materiálu natavením	<ul style="list-style-type: none"> Kovy ve formě prášků nebo drátu 	<ul style="list-style-type: none"> Oprava a renovace součástí Finální výrobky

U jednotlivých výše zmíněných technologií je různá úroveň připravenosti (Technology Readiness Level -TLR) k jejich nasazení do standardní sériové výroby. Úroveň připravenosti můžeme posuzovat dle např. následujícího schématu.



Příklad klasifikace úrovně připravenosti výrobních technologií (Technology Readiness Level)

Z praxe je zřejmé, že úroveň připravenosti jednotlivých technologií AM se pohybuje po celé škále TLR. Například technologie Material extrusion, někdy také označovaná jako „Fused Deposition Modeling“ pro 3D tisk plastů dosahuje až úrovně 9. Obecně se uvádí, že míra připravenosti technologií AM pro většinu výrobků v odvětví Aerospace je na úrovni 4 – 6. Avšak tyto údaje nelze brát zcela absolutně, protože třeba společnost SpaceX používá technologii Powder Bed Fusion pro sériovou produkci řady částí svých raket (např komor motorů SuperDraco pro kosmickou loď CrewDragon, ventily pro kapalný kyslík v motorech Merlin 1D apod.) Pro tuto společnost tedy dosahuje tato technologie úrovně 8-9.

Úroveň 4–6 je označována jako „údolí smrti“, protože jsou to klíčové úrovně nutné k posunutí technologií od návrhu (nápadu) k výrobě a v těchto fázích často dochází k selhání vývoje. Dostat nové technologie skrz úrovně 4–7 vyžaduje často značné investice a právě v této fázi mají podniky (a země), kde jsou adekvátně vyvinuté mechanismy na podporu výzkumu a vývoje významnou konkurenční výhodu oproti ostatním.

Předpokládaný vývoj v oblasti

Pohled na předpokládaný vývoj v oblasti je nejlépe řešit z hlediska konkrétních relevantních odvětví, kde nachází AM své uplatnění. Jedná se o:

- 🌐 Zdravotnictví
- 🌐 Aerospace
- 🌐 Automotive
- 🌐 Spotřební elektronika
- 🌐 Energetika

Obecně jsou hlavním hnacím motorem vývoje v těchto odvětvích následující požadavky:

- 🌐 Personalizace (platí hlavně pro zdravotnictví)
- 🌐 Stárnutí populace (zdravotnictví)
- 🌐 Miniaturizace
- 🌐 Bezpečnost
- 🌐 Standardizace (Aerospace, automotive)
- 🌐 Snížení spotřeby paliva
- 🌐 Efektivita výroby
- 🌐 Prodloužení životnosti

- ⊗ Reprodukovatelnost
- ⊗ Snížení emisí
- ⊗ Svoboda designu (Design Freedom)
- ⊗ Recyklovatelnost
- ⊗ Komplexnost navrhovaných součástí
- ⊗ Optimalizace tvaru

V každé z relevantních průmyslových odvětví lze nalézt výzvy a příležitosti, kterými se budoucí vývoj může ubírat (čerpáno z Additive Manufacturing – Strategic Research Agenda).

Zdravotnictví

Výzvy/příležitosti

- ⊗ Metody modelování implantátů a zdravotnických prostředků na míru
- ⊗ Vývoj modelových nástrojů pro zajištění funkčnosti dílů a zvýšení porozumění tomu, jak bude fungovat po operaci
- ⊗ Vývoj procesů pro výrobu „inteligentních lešení“ a pro konstrukci 3D biologických a tkáňových modelů
- ⊗ Tvorba bio-AM včetně modelování, analýzy a simulace buněčných reakcí a chování při růstu buněčných tkání
- ⊗ Automatizované hodnocení nástrojů pro návrh a plánování procesů
- ⊗ Vývoj levnějších materiálů za účelem snížení nákladů
- ⊗ Ověření mechanických a tepelných vlastností existujících materiálů a aditivních technologií včetně charakterizace součástí
- ⊗ Vývoj a charakterizace nových materiálů pro AM (hořčík, kobalt, biologicky rozložitelné polymery ..)
- ⊗ AV kvalita a stabilita procesu pro lékařské / stomatologické aplikace
- ⊗ Vývoj optických a mechanických vlastností pro stomatologii (barva)
- ⊗ Tvorba multi-materiálových funkčně graduovaných implantátů

Aerospace

Výzvy/příležitosti

- ⊗ Další vývoj komplexně tvarovaných struktur
- ⊗ Vývoj nových procesů modelování a podpůrných technik
- ⊗ Zpracování lehkých materiálů
- ⊗ Zpracování nových multi-materiálů
- ⊗ Kvalita a konzistence výroby prášků
- ⊗ Zpracování materiálů se zlepšenou funkčností
- ⊗ Zpracování těžko obrobitelných a obtížně svařitelných materiálů (niklové a titanové superslitiny)
- ⊗ Implementace průmyslových standardů AM pro letecké aplikace
- ⊗ Zjednodušená montáž složitých dílů pomocí aditivních technologií
- ⊗ Snížování počtů komponent a celkové jejich vhodným seskupováním do komplexních celků nevyrobitelných klasickými technologiemi
- ⊗ Výroba větších drakových struktur pomocí aditivních technologií
- ⊗ Vyspělejší opravárenské operace umožňují opětovné použití pokročilých slitinových materiálů
- ⊗ Vývoj zlepšených únavových vlastností a vliv povrchové úpravy
- ⊗ Další vývoj řízení procesu a reprodukovatelnosti technologií „Direct energy deposition“, které jsou v současné době kolem TRL 5-6
- ⊗ Další vývoj současných požadavků na opravy a jejich aplikace technikami AV
- ⊗ Doplnkový vývoj v oblasti CAD průmyslu a NDT technologií pro účely validace a certifikace
- ⊗ Vývoj dobrých modelovacích nástrojů pro zpracování materiálů
- ⊗ Vývoj kvality povrchu a obrábění (finišování) komplexních tvarů

Automotive

Výzvy/příležitosti

- 🌀 Vývoj větších certifikovaných sestavovacích komor
- 🌀 Vývoj společných konstrukčních pravidel
- 🌀 Zvýšená spolehlivost procesu
- 🌀 Reprodukovatelnost dílů
- 🌀 Hybridní výroba
- 🌀 Snižování počtů komponent a celkové jejich vhodným seskupováním do komplexních celků nevyrobitelných klasickými technologiemi
- 🌀 Vývoj výroby větších výrobních sérií
- 🌀 Vývoj zlepšené stability procesu
- 🌀 Vývoj standardizace a certifikace

Spotřební elektronika

Výzvy/příležitosti

- 🌀 Vývoj materiálů, např. kovová a high-tech keramika
- 🌀 Vývoj multi-materiálů, např. povlakované barevné materiály nebo součásti
- 🌀 Díly mohou být funkční, ale je třeba zlepšit estetiku, a proto je zapotřebí vyvinout kvalitnější díly, např. lepší povrchová úprava a vlastnosti materiálů
- 🌀 Materiálové systémy musí splňovat požadavky na spotřební zboží

Hlavní potenciální účastníci – veřejná/soukromá sféra

Členové klastru, průmysloví a výzkumní partneři zapojení do společných projektů VaV, další klastry v rámci EU.

Témata vhodná k výzkumu, k vývoji, k inovačním projektům a spolupráci

Rozvoj konkrétních technologií – posunutí úrovně technologické připravenosti z úrovně 4-6 na úroveň 7-8. Z hlediska zájmů členů platformy se jedná hlavně o technologie DED a PBF (případně i binder jetting).

Formy financování

Dotace – národní a nadnárodní projekty, vlastní zdroje platformy (klastru), vlastní zdroje členů platformy

Role ČTPAV

Podpora členů platformy, sledování trendů vývoje v oblasti, pořádání odborných seminářů a školení.

Téma 3 – Materiály a výroby

Současný stav

Toto téma se velmi prolíná s předchozím tématem, tedy technologiemi a procesy aditivní výroby. Jako takové nelze zcela oddělit, a proto mnoho aspektů zmíněných výše se zde bude opakovat v podobném konceptu. V současnosti je na trhu celá řada materiálů v různých stupních kvality, které se velmi liší svojí cenou. V současnosti každý konečný uživatel materiálů musí absolvovat zdoluhavý validační proces, který zahrnuje jak statické, tak i dynamické testy mechanických vlastností konečného výroku pro potvrzení vlastností materiálů používaných v AM.

Předpokládaný vývoj v oblasti

Pro posun v této oblasti je nezbytné zajistit materiálové konzistenci a reprodukovatelnosti vlastností, což vyžaduje možnost korektního a fixního nastavení výrobního procesu. Důležité je též zajistit možnost

výměny procesních parametrů mezi různými stroji AM. Z hlediska konzistence materiálových vlastností bude vyvíjen tlak na standardizaci a certifikaci.

Vývoj materiálů vhodných pro aditivní výrobu bude jistě zahrnovat vývoj nových biomateriálů, supravodičů, magnetických materiálů, slitin pro extrémní aplikace, keramických kompozitů pro vysoké teploty, funkčně gradovaných komponent, organicko-kovových kompozitů a nových nanočásticových a nanovláknových materiálů.

Z hlediska konečných výrobků získaných AM bude důležité:

- ⊗ Rozšíření škály používaných materiálů pro AM technologie.
- ⊗ Dosažení stabilních opakovatelných procesů produkující výrobky s jasně definovanými vlastnostmi.
- ⊗ Vývoj metodik monitorování a řízení výrobního procesu včetně technik, které budou mít za následek redukci post-procesních činností
- ⊗ Implementace in-situ sensorů, které nabídnou nedestruktivní vyhodnocování a včasnou detekci poruch a defektů již v průběhu výroby
- ⊗ Vývoj hybridních technik kombinujících aditivní procesy tak, aby byly splněné požadavky na geometrickou přesnost a povrchovou kvalitu produktů

Požadavky na povrchovou kvalitu výrobků se v poslední době zvyšují, a proto vývoj v této oblasti bude zahrnovat i používání prášků s částicemi menšími než 10 μm a modifikace procesních parametrů tepelných zdrojů (laser, elektronový svazek), které se k natavování prášků používají.

Hlavní potenciální účastníci – veřejná/soukromá sféra

Členové klastřu, průmysloví a výzkumní partneři zapojení do společných projektů VaV, další klastř v rámci EU.

Témata vhodná k výzkumu, k vývoji, k inovačním projektům a spolupráci

Z hlediska zájmů členů platformy se jedná hlavně o sledování trendů v oblasti gradientních a kompozitních materiálů.

Formy financování

Dotace – národní a nadnárodní projekty, vlastní zdroje platformy (klastřu), vlastní zdroje členů platformy.

Role ČTPAV

Podpora členů platformy, sledování trendů vývoje v oblasti, pořádání odborných seminářů a školení.

Téma 4 – Ekonomické, environmentální a sociální výzvy

Současný stav

Z ekonomického hlediska jsou aditivní technologie výroby stále relativně nákladné. Ačkoliv v tomto ohledu již došlo ke značnému vývoji a např. ceny vstupních materiálů stále klesají, výrobní náklady jsou stále nejvíce limitujícím faktorem k širokému uplatnění AM ve více oborech.

Dopady AM na životní prostředí jsou spíše pozitivní. Právě vzhledem k cenám vstupních materiálu je v popředí snaha o maximální recyklaci. Technologie AM jsou obecně považovány za „čisté“, protože nespotebouvávají vodu, chemikálie a jsou prakticky 100 % materiálově efektivní.

K sociálním výzvám patří zejména komplexní školení a vzdělávání v AM a to jak v univerzitních oborech, tak i zavádění školících programů pro průmyslovou praxi. V poslední době se situace zlepšuje, nabídka cizojazyčné odborné literatury je stále širší, nicméně zejména na národní úrovni (v ČR) je široký prostor pro zlepšení.

Do sociálních výzev lze zařadit také oblast standardizace a certifikace. To je klíčové zejména pro oblasti zdravotnictví a leteckého (vesmírného) průmyslu. Dostupnost standardů a norem napomůže zvýšení zavádění technologií a otevře možnosti rozsáhlého výzkumu a vývoje v oblasti. V současnosti již probíhá proces standardizace jak v ISO, tak ASTM pracovních skupinách.

Předpokládaný vývoj v oblasti

Z ekonomického hlediska je několik oblastí, které budou mít největší efekt na úsporu nákladů na AM:

- ⊗ Zvýšení rychlosti procesů > zvýšení produktivity
- ⊗ Zvýšení obratu a zrychlení manipulace s materiálem / díly / komponenty
- ⊗ Snížení nákladů na zařízení a materiál
- ⊗ Zlepšení využití materiálu (např. topologická optimalizace)
- ⊗ Snížení zmetkovitosti zlepšením reprodukovatelnosti
- ⊗ Zvýšení počtu výrobců vstupního materiálu – rozšíření dodavatelského řetězce

Z hlediska environmentální může být nejpozitivějším dopadem na snižování energetické náročnosti zvýšení efektivity tepelných zdrojů (laserů) využívaných v AM. Dále lze v této oblasti jít cestou zlepšením recyklovatelnosti materiálů (kovů a zejména plastů).

Standardizace a certifikace napomůže k vývoji metodik pro prevenci a korekci defektů ve výrobcích. Například pracovní skupina pro standardizaci AM při ASTM (ASTM F42) se u testování komponent vyrobených aditivními technologiemi ubírá cestou miniaturizace testovacích těles, kdy se testování mechanických vlastností (jak statických, tak i únavových) provádí na malých tělesech extrahovaných nebo připojených přímo z/k vyráběným dílům. K této skupině je připojená i pracovní podskupina ISO/TC 261. Lze tak očekávat, že v oblasti aditivní výroby budou standardy napříč těmito dvěma standardizačními společnostmi víceméně unifikovány.

Kromě klasických školení zaměřených na obecné seznámení s tematikou AM by se mělo vzdělávání v budoucnu zaměřovat více na konkrétní tematiku jako design, simulace procesů, vlastnosti materiálů a jejich použití apod. Na druhé straně v současnosti např. existuje řada simulačních software, nicméně školení v této oblasti spočívá většinou jen ve zvládnutí konkrétního softwarového balíku konkrétního výrobce, a nikoliv v obecnější formě ke zvládnutí principů simulačních metod. V této oblasti je důležitá role vysokých škol a univerzit, které by měly nabízet různé kurzy k oboru AM – pro různé úrovně (techniky, absolventy VŠ atd.) Dobrou příležitostí je tato oblast i pro výzkumné organizace.

Role ČTPAV

Podpora členů platformy, sledování trendů vývoje v oblasti, pořádání odborných seminářů a školení. Problematikou standardizace a certifikace AM se v rámci platformy zabývá především výkonný výbor a jím pověřená projektová skupina.

Téma 5 – Podpora rozvoje oboru a oborových firem v ČR a EU

Současný stav

Současný stav v ČR lze charakterizovat jistou roztržitostí. Existuje několik iniciativ, které se věnují podpoře a rozvoji oboru AM. Jedná se například o Centrum aditivní výroby kovů (CAVK) nebo Klastř aditivní výroby (KAV). KAV sdružuje vedle několika univerzit hlavně podniky vyrábějící stroje pro AM. Centrum aditivní výroby je především sdružením uživatelů. ČTPAV má ambici ujednotit dosavadní přístupy k podpoře oboru AM a zaměřit se zejména na další rozvoj tohoto oboru zejména s ohledem na koncové uživatele technologií AM. Zásadním cílem je pomoc členským subjektům při realizaci jejich projektů a prosazování se na globálních trzích.

Předpokládaný vývoj v oblasti

Budou předkládány inovativní projekty, zabývající se aditivními technologiemi. V důsledku realizace projektu dojde k rozvoji oboru AM. Dochází ke zvýšení intenzity společných výzkumných, vývojových a inovačních aktivit mezi podniky a výzkumnými organizacemi. Posilování vzájemných vazeb na regionální, nadregionální i mezinárodní úrovni povede k rozvoji ekonomiky založené na znalostech, inovacích.

Hlavní potenciální účastníci – veřejná/soukromá sféra

Členové klastřu, průmysloví a výzkumní partneři zapojení do společných projektů VaV, další klastřu v rámci ČR a EU.

Témata vhodná k výzkumu, k vývoji, k inovačním projektům a spolupráci

Budou rozvíjet témata zmíněná v předchozích strategických tématech.

Formy financování

Dotace – národní a nadnárodní projekty, vlastní zdroje platformy (klastřu), vlastní zdroje členů platformy

Role ČTPAV

Vyvíjet aktivity směřující k realizaci pilotních projektů a prosazení uvedených možností. Iniciovat integraci s dalšími iniciativami zabývajícími se podporou AM. Problematikou se v rámci platformy zabývá především výkonný výbor a jím pověřená projektová skupina.

Navázání mezioborové spolupráce

Jako důležitý bod rozvoje SVA a jedna z klíčových aktivit byla identifikována spolupráce s dalšími oborovými partnery. Prostřednictvím spolupracujících organizací zaštiťujících další společnosti a oborové organizace bude rozvíjena spolupráce také s dalšími asociacemi jak na úrovni ČR, tak i EU. Technologická platforma postupně naváže spolupráci s Evropskou technologickou platformou Additive Manufacturing. Zástupci platformy se budou aktivně účastnit akcí a setkání ETP a dalších mezinárodních i lokálních oborových akcí, čímž je zajištěna informovanost o aktuálních trendech a směrech vývoje oboru. Na národní úrovni je cílem navazovat spolupráci se zajímavými subjekty zabývajícími se aditivní výrobou.

Závěr

Z hlediska České republiky existuje vysoká poptávka po rozvoji v odvětví aditivní výroby. ČTPAV má snahu o vytvoření stabilní organizace, která se touto částí odvětví cíleně zabývá, koordinuje mezinárodní projekty členů, rozšiřuje členskou základnu a navazuje spolupráci s dalšími zajímavými společnostmi v oblasti AM.

Vytvořením ČTPAV v rámci Klasteru MECHATRONIKA a této Strategické výzkumné agendy přebírají členové platformy, přístupující a spolupracující subjekty plnou míru zodpovědnosti za realizaci aktivit projektu a deklarují, že maximálně využijí své odborné, personální a organizační kapacity a zdroje ke splnění záměrů a cílů, které si ČTPAV při svém vzniku vytyčila.

Zdroje: (online zdroje citovány k 30. 8. 2019)

3-D PRINTING—INDUSTRY GROWTH AND FUTURE, <https://cielotech.wordpress.com/2017/06/19/3-d-printing-industry-growth-and-future/>

3D Printing Market Size, Share & Trends Analysis Report, <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/3d-printing-industry-analysis>

Weltmarkt für 3D-Drucker im Jahr 2018 um 18 Prozent gewachsen, <https://www.3d-grenzenlos.de/magazin/marktforschung/3d-druck-markt-2018-mit-18-prozent-wachstum-weltweit-27468603/>

Metal Additive Manufacturing Gains Significant Ground, <https://www.digitalengineering247.com/article/metal-additive-manufacturing-gains-significant-ground/>

Metal Additive Manufacturing Market Entering Pivotal Year, Revenues from Metal Powders and AM Systems Topped \$950M in 2016, <https://www.globenewswire.com/news-release/2017/03/29/1211326/0/en/Metal-Additive-Manufacturing-Market-Entering-Pivotal-Year-Revenues-from-Metal-Powders-and-AM-Systems-Topped-950M-in-2016.html>

Additive Manufacturing: Strategic Research Agenda - <https://www.rm-platform.com/roadmapping-activities/strategic-research-agenda>

ČVUT Praha – Fakulta strojní, Ústav strojírenské technologie, Ing. Jaroslav Skopal - VYUŽITÍ TECHNICKÝCH NOREM V ADITIVNÍ VÝROBĚ

ASTM International, 2012. ASTM F2792 -12a Standard Terminology for Additive Manufacturing Technologies, ASTM International, West Conshohocken, PA, www.astm.org

V Dobřanech 27. 8. 2019

prof. Ing. Jan Džugan, Ph.D.
předseda ČTPAV

Ing. Michal Zemko, Ph.D.
prezident Výkonné rady Klastru MECHATRONIKA, z.s.

